

INFORME DE ENSAYOS N° 1374/2019

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA			
N° DE INGRESO	0707/2019	FECHA DE INGRESO	02/07/2019
CLIENTE	CARMELO TALA Y CIA LTDA.		
CONTACTO	Nombre: Sra. Karima Tala Dirección: Av. Padre Alberto Hurtado N° 0101, Estación Central Teléfono: 227769735		
MUESTRA	Un Buzo Antiácido, color verde musgo, talla M.		
PRESUPUESTO N°	0580/2019-A	FECHA ACEPTACIÓN	01/07/2019
ENSAYOS SOLICITADOS	Verificar su cumplimiento con la Especificación Técnica Soquimich - BUZO ANTIACIDO , Código 016 /2010, Versión 2; en lo que se refiere a las características de los materiales involucrados.		
INICIO ENSAYOS	11/07/2019	FINALIZACIÓN ENSAYOS	15/07/2019

2.- ANTECEDENTES
<p>a) Los valores consignados en el presente informe corresponden a los resultados obtenidos en los análisis, expresamente, solicitados por el cliente, sobre la muestra por él aportada al laboratorio sin que representen certificación de lote, ni partida alguna.</p> <p>b) Cal-Tex SpA., no se hace responsable por defectos, durante el uso, producto de agentes distintos a los consignados en este documento.</p>

3.- RESULTADOS OBTENIDOS
3.1.- MATERIALES
A. TEJIDO BASE

ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Composición	100% Poliéster o Acrílico	100% Poliéster	CUMPLE	Sin observación	15/07/19	ASTM D 629
Peso	230,0 g/m ² ±5%	224,1g/m ²	CUMPLE	Dentro de tolerancia	12/07/19	ASTM D 3776
Color	Beige u otro que disponga SQM	Verde musgo	CUMPLE	Sin observación	12/07/19	VISUAL
Coordenadas cromáticas	<i>Beige</i> X:18,54 a*: 4,09 Y:18,74 b*: 14,50 Z:13,39 C*: 15,06 L*:50,38 h: 74,24 DE*: 2,5 máx.	No aplica	No aplica	<i>Color verde no tiene requisitos de coordenadas cromáticas</i>	12/07/19	ASTM D 2244
Densidad	Mínima		CUMPLE	Sin observación	15/07/19	ASTM D 3775
Urdiambre Trama	28 hilos/cm 18 pasadas/cm	51/cm 18/cm				
Resistencia a la tracción Urdiambre Trama	Mínima 75 Kgf 50 Kgf	 156,7 Kgf 51,3 Kgf	CUMPLE	Sin observación	13/07/19	ASTM D 5034 (Mét. Grab)
Resistencia al desgarre Urdiambre Trama	Mínima 2,5 Kgf 1,5 Kgf	 Indesgarrable 3,0 Kgf	CUMPLE	Sin observación	15/07/19	ASTM D 1424
Resistencia a la formación de pilling Derecho Revés	Mínima (4 horas) 4 4	 5 5	CUMPLE	Sin observación	15/07/19	ASTM D 3514
Repelencia a los líquidos (spray test)	Mínima 90 - 90 - 80	90 - 90 - 90	CUMPLE	Sin observación	15/07/19	AATCC 22

A. TEJIDO BASE (Continuación)							
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA		CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Solidez del color al lavado acuoso Degradación Descarga	Escala de grises Mínima 4 4	4-5 4-5		CUMPLE	Sin observación	11/07/19	AATCC 61
Solidez del color a la luz Degradación	Escala de azules Mínima 6	7		CUMPLE	Sin observación	11/07/19	AATCC 16.3
Solidez del color al sudor Degradación Descarga	Escala de grises Mínima 4-5 4	4-5 4-5		CUMPLE	Sin observación	11/07/19	AATCC 15
Encogimiento Urdiembre Trama	Máximo 1,5% 1,5%	0,4% 0,0%		CUMPLE	Sin observación	12/07/19	AATCC 150
Resistencia a la penetración de líquidos nocivos (H ₂ SO ₄ al 70%) Repelencia Penetración	Mínimo 95,0% 0,0%	Urd 99,4% 0,0%	Trama 99,6% 0,0%	CUMPLE	Sin observación	15/07/19	UNE 40380
Ligamento	Tafetán	Tafetán		CUMPLE	Sin observación	15/07/19	NCH 1597
1.-Ácidos minerales *Sulfúrico: -70% a 50° C -30% a 60° C -5% a 100° C *Clorhídrico: -34% a 30° C -10% a 70° C *Nítrico: -50% a 30° C -30% a 60° C	Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable Estable Estable	Muy Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable Muy Estable		CUMPLE	Sin observación	13/07/19	UNE EN ISO 6530
2.-Ácidos orgánicos: *Fórmico: -50% a 30° C *Acético: -100% a 30°	Muy Estable Estable	Muy Estable Muy Estable		CUMPLE	Sin observación	13/07/19	UNE EN ISO 6530

B. TELA INTERIOR DE LOS BOLSILLOS

ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Composición	Debe ser igual a la tela base	100% Poliéster	CUMPLE	Igual a la tela base	13/07/19	ASTM D 629
Peso		224,1g/m ²	CUMPLE			ASTM D 3776
Color		Verde musgo	CUMPLE			VISUAL

C. HILO DE COSTURAS

ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Composición	100% Poliéster	100% Poliéster	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	ASTM D 629
Color	De tono y matiz similar a la tela del buzo	De tono y matiz similar a la tela base del buzo	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
N° de cabos, mínimo	2	2	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Solidez del color al lavado acuoso	Escala de grises Mínima	Escala de grises	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	AATCC 61
Degradación	4	4-5				
Descarga	4	4-5				

D. CIERRE DE CREMALLERA

ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Material -Cremallera -Tirador	Plástico Metálico, esmaltado al tono del cierre	Plástico Metálico, esmaltado al tono del cierre	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Tipo	Diente de perro	Diente de perro	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Color -Cremallera y cinta	Al tono de la tela base	Al tono de la tela base	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Freno	Leva o Enganche	Leva	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL

D. CIERRE DE CREMALLERA (continuación)						
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Ancho de la cremallera	5,0 ±1,0 mm	5,5 mm	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	PIE DE METRO
Nº de carros			CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
-Delantero	2	2				
-otros sectores	1	1				

E. CIERRE DE CONTACTO						
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Color	Al tono de la tela base	Al tono de la tela base	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Dimensión:			NO CUMPLE	Ancho y Alto superiores al requisito	13/07/19	CINTA METALICA GRADUADA EN mm.
-Ancho	45,0 ± 2,0 mm	50,0 mm				
-Altura	25,0 ± 2,0 mm	35,0 mm				

F. CINTA REFLECTANTE						
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Color	Gris plata, alto brillo	Gris plata, alto brillo	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL
Ancho	25,0 ±2,0 mm	25,0 mm	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	CINTA METALICA GRADUADA N mm.

G. CINTA ELASTICADA DE CINTURA						
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Ancho	3,0 a 4,0 cm	3,0 cm	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	CINTA METALICA GRADUADA N mm.
Nº de gomas	Mínimo 20	20	CUMPLE	Sin Observación	13/07/19	VISUAL

H. HILO DE BORDADO						
ENSAYO	REQUISITO	VALOR MUESTRA	CUMPLE / NO CUMPLE	OBSERVACIÓN	FECHA	MÉTODO ENSAYO
Composición	100% Poliéster o poliamida, alto brillo	No aplica	No aplica	No apporto	13/07/19	ASTM D 629
Color	Señalado por SQM					VISUAL
Solidez del color a la luz Degradación	Escala de azules Mínima 6					AATCC 16.3
Solidez del color al lavado acuoso Degradación Descarga	Escala de grises Mínima 4 4					AATCC 61

4.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que los materiales previstos para la confección de BUZOS ANTIACIDOS, para el personal de SQM., presenta la siguiente discrepancia, con la Especificación Técnica, que se clasifican en:

A.- Condición favorable (mejora significativamente la aptitud de uso):

No presenta.

B.- Defecto Mayor (Afecta significativamente la aptitud de uso):

No presenta.

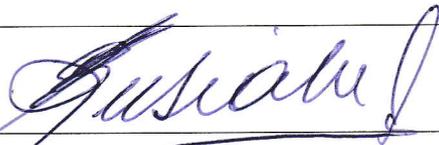
C.- Defecto menor (no afecta significativamente la aptitud de uso):

1. Cierre de contacto:

-Dimensión: Superior a la tolerancia.

Consecuente con lo informado y en atención que la única discrepancia con la especificación corresponde a un defecto calificado como menor, que no tiene incidencia alguna en la aptitud para el uso, ni en la calidad del producto final técnicamente se **aprueba** la utilización de los materiales ensayados.

En la eventualidad que sea el adjudicado los materiales que no fueron aportados, se verificaran en el producto terminado.

JEFE DE LABORATORIO	SERGIO REYES LISONI
FIRMA	
GERENTE TECNICO-INGENIERO TEXTIL	MYRIAM SUBIABRE BRICENO
FIRMA	

Importante: Los resultados de los ensayos se refieren únicamente a la muestra analizada. Este informe de ensayo no puede ser reproducido, total ni parcialmente. Las muestras restantes serán destruidas después de 1 mes, a no ser que se solicite expresamente su devolución al cliente. Sólo el informe de ensayo original, firmado, es legalmente vinculante.

MSB./srl./mcb./sec./pbs.
Ing. 0707/2019.